

Absatzsitz – Formmaschine

Heelseat – Forming - machine



Modell

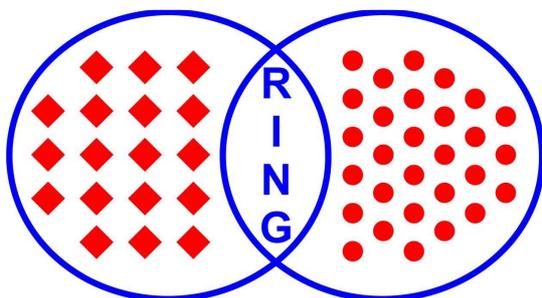
ASF 5-1

einstellig – one station

Modell

ASF 5-2

zweistellig – two stations



LEIBROCK

RING Maschinenbau GmbH

Adam Müller Str. 74

D – 66954 Pirmasens

Telefon +49-6331-5181-0

Telefax +49-6331-92422

Email info@ring-leibrock.de

Internet www.ring-perforating.de

Absatzsitz-Formmaschine Modell ASF-5

Um einen hochwertigen Qualitätsschuh zu produzieren, ist es unumgänglich, die beim Fersenzwicken entstehenden Unebenheiten zu beseitigen, damit ein harmonischer Übergang von Absatz zu Schuh entsteht.

Durch das von uns patentierte Verfahren ist es möglich, eine bisher nie gekannte leistungsgerechte Verformung im Bereich des Absatzes zu erreichen. Dieser hochwertige Arbeitsausfall wird durch das Anpressen des Schuhs mit hohem Druck gegen eine beheizte Stahlplatte und, was entscheidend ist, durch seitliches Anpressen eines besonders gestalteten Teflonbandes erreicht. Der Anpressdruck des Teflonbandes, sowie der Anpressdruck im Bereich des Zwickeinschlages ist über Regulierventile einstellbar. Die eingestellten Druckwerte werden an den Manometern angezeigt. Die eingebaute elektronische Heizregulierung garantiert eine gleichbleibende Temperatur.

Die Maschine fährt den Schuh automatisch ein- bzw. aus und kann somit mit einem anderen Arbeitsvorgang, wie z.B. Fersenzwicken gekoppelt werden.

Heelseat-Forming-Machine Model ASF-5

To produce a high quality shoe, it is indispensable to eliminate the unevennesses relating from the seat lasting operation in order to achieve an almost even heelseat part on the lasted uppers. With the recently developed and patented moulding system on our new model ASF-5 an outstanding shape of the heel seat to the counter of the last is being obtained. This excellent working result is achieved by high pressure of the lasted uppers against a heated steelplate, and very important, by a lateral pressure of a specially designed teflon form. The pressure of the teflon tape and the pressure in the area of the lasting margin are adjustable on regulating valves and controlled by pressure gauges.

The electronic heating regulation grants that the adjusted temperature is kept.

The shoe is driven automatically into the machine respectively out of the machine and the machine can be operated from the operator of the heel lasting machine, too.

Technische Daten:

Technical details:

Länge, Breite, Höhe:	length, width, height
Verpackungsmaße:	packing dimensions
Elektrischer Anschluß:	electrical supply
Elektrischer Anschlußwert:	electrical contact
Pneumatischer Anschluß:	pneumatical contact
Luftverbrauch pro Paar:	air consumption per pair
Gewicht brutto:	weight gross (crate)
Gewicht netto	weight net

ASF 5 - 1

Einstellig
one station
400x700x1300
500x800x1400
240 V 50 Hz
150 W
3/8"
41 Ltr./ Stück
230 Kg (Verschlag)
190 Kg

ASF 5 - 2

Zweistellig
two stations
750x700x1300
850x800x1400
240 V 50 Hz
300 W
3/8"
82 Ltr./ Paar
340 Kg (Verschlag)
280 Kg